

B2scan 6080S

Рентгентелевизионная установка B2scan 6080S

является передовой двухэнергетической системой рентгеновской проверки ручной клади. С размерами тоннеля 615 мм x 815 мм (Ш x В) она идеально подходит для досмотра ручной клади и багажа в аэропортах, на железнодорожных станциях, на таможенных постах, в портах и т.д.

Наряду с непревзойденной эргономикой, надежностью и безопасностью рентгентелевизионные установки **B2scan 6080S** обеспечивают отличное качество изображения и усовершенствованную классификацию материалов.

Рентгентелевизионная установка **B2scan 6080S** обладает функцией автоматического обнаружения взрывчатых и наркотических веществ.



Автоматическое обнаружение взрывчатых / наркотических веществ и оповещение



Усовершенствованная классификация материалов: оранжевый – органика, голубой – металлы, зеленый – смешанные материалы

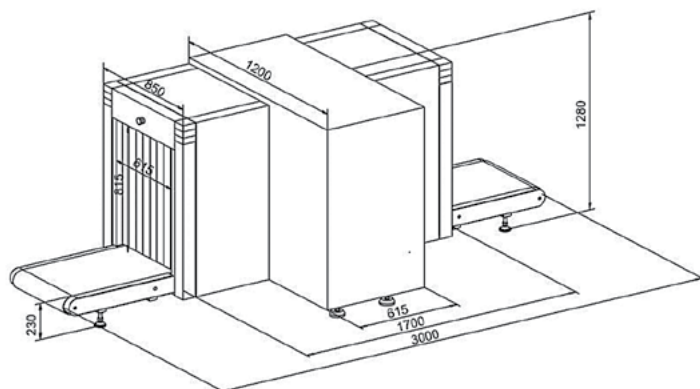
Технологические особенности

- Высокое качество изображения с разрешающей способностью по проволоке 40 AWG и проникающей способностью по стали 34 мм
- Мощность дозы рентгеновского излучения вокруг оборудования близка к естественному фоновому уровню, что соответствует всем действующим международным стандартам охраны здоровья и безопасности труда
- Автоматическое обнаружение взрывчатых / наркотических веществ
- TIP (проекция изображения опасных предметов) является очень эффективным способом обучения операторов и контроля их работы
- Функционал ступенчатого, непрерывного и локального масштабирования обеспечивает удобное и быстрое увеличение полученного изображения
- Полученные изображения можно сохранить в распространенных форматах (BMP, JPG, PNG) и перенести на внешний USB-накопитель
- Эргономичный дизайн клавиатуры и интерфейса пользователя обеспечивает эффективную и профессиональную работу рентгентелевизионного рентгентелевизионная установка
- Модульная конструкция в сочетании со встроенными средствами диагностики гарантируют эффективность технического обслуживания оборудования
- Передача данных по локальной сети с использованием протоколов семейства TCP/IP
- Обмен информацией с системой сбора результатов технического мониторинга и контроля с использованием унифицированных протокола передачи данных и формата метаданных, разработанного на основе XML



www.b2scan.ru

+7 (495) 181 7757 | info@b2scan.ru |



Чертеж
оборудования

Общие спецификации		Эксплуатационные характеристики	
Размеры тоннеля	615 мм (Ш) x 815 мм (В)	Разрешающая способность по проволоке	40 AWG / 0,08 мм
Скорость конвейера	0,2 м/с	Проникающая способность по стали	34 мм
Высота конвейера	230 мм	Рентгеновская доза при досмотре	Менее 1,5 мкЗв
Максимальная грузоподъемность	200 кг при равномерном распределении	Монитор	ЖК, 21,5 дюйма, высокое разрешение 1920x1080
Анодное напряжение	160 кВ		
Система обработки изображения		Здоровье и безопасность	
Функции обработки изображения	Цветное / ЧБ изображение, удаление органики / неорганики, изменение уровня поглощения, суперулучшение, негативное изображение, высокое / низкое проникновение, псевдоцвет и т.д.	Мощность дозы рентгеновского излучения	Меньше 1 мкЗв/ч (5 см от корпуса) соответствует всем действующим международным стандартам
Классификация материалов (по цвету)	Органика: оранжевый; неорганика: голубой; смеси и легкие металлы: зеленый	Безопасность для фотопленок	Гарантированная для высокочувствительной пленки до ASA/ISO 1600 (33 DIN)
Масштабирование	Выбираемые области масштабирования изображения, увеличение в 1 ~ 64 раза	Установочные данные	
Возврат изображения	Просмотр предшествующих изображений	Размеры / вес	3000 мм (Д) x 1200 мм (Ш) x 1280 мм (В) / 750 кг
Объем памяти	До 100 000 изображений	Температура хранения	-40 °С~+60 °С
Дополнительные функции	Отображение даты / времени, счетчик багажа, журнал операций, управление пользователями, счетчики наработки РТИ / генератора рентгеновского излучения, самодиагностика при включении, встроенные средства диагностики, сканирование в двух направлениях, обучение распознаванию изображений	Диапазон рабочих температур	0 °С~+40 °С
		Влажность	5%~95% без образования конденсата
		Электропитание	Переменный ток 220В (-15%~+10%), 50 Гц / 60 Гц ± 3 Гц
		Потребляемая мощность	0,7 кВА